

**NEU**

LED Leuchte

**ELZA LED**

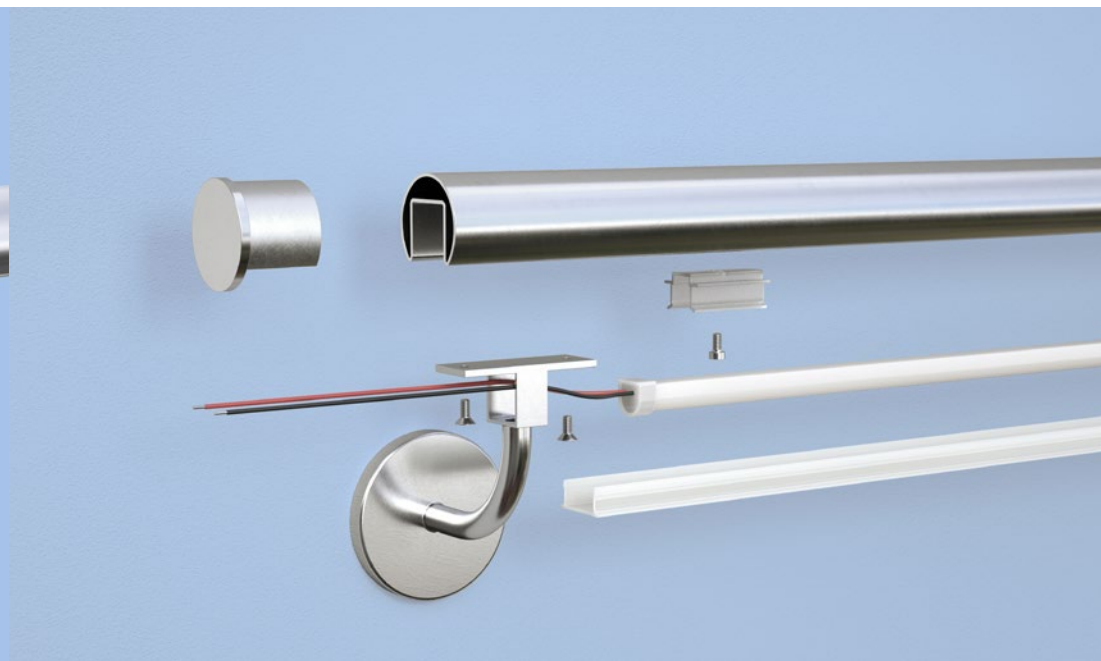
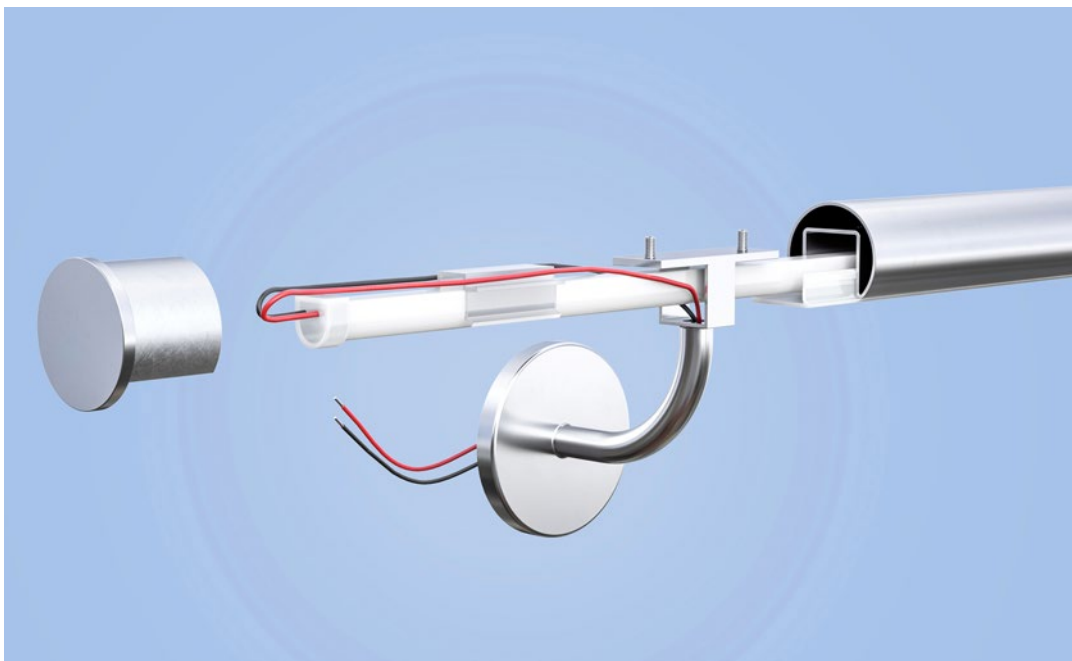
**Die ELZA LED Leuchte  
ist die Lösung für homogene...**

- Treppenbeleuchtungen
- Geländebeleuchtungen
- Handlaufbeleuchtungen und vieles mehr



Beleuchtete Kanten und Treppen  
sorgen für mehr Sicherheit und  
Wohlbefinden.

Die passgenaue Leuchte  
für jedes Nutprofil ab 24mm.



## Anpassungsfähig, flaches Design

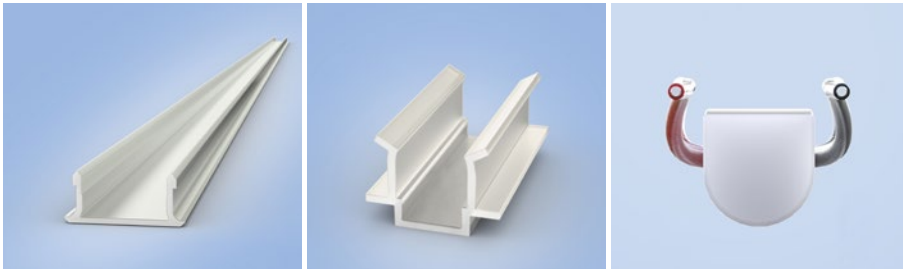
- UV, Chlor und Salz beständig
- Einfache Montage
- Stromsparende LED-Technik
- Bis zu 40 Meter Beleuchtung mit einer Einspeisung möglich
- Dimmbar
- Homogenes Licht
- Blendschutz

Swiss Engineering

## LED Handlaufleuchte Edelstahl oder Holz nach Mass

Fertig konfektioniert, geschnitten, zusammengestossen und geschraubt für bauseitige Montage.

ELZA SYSTEM



Abdeckung	Montagehalteklammer	NEON LED Flex
Polycarbonat	Polycarbonat	Spannung 24V
Diffus	Transparent	Leistung 5W/m und oder 9W/m
UV, Chlor und Salz beständig	UV, Chlor und Salz beständig	IP 67
Moderne Design	Durchgangskanäle für die Verlängerungsdrähte	CRI Ra 83
Hohe Schlagfestigkeit	Hohe Schlagfestigkeit	Abstrahlcharakteristik 120°
ab 2m Länge	ab 2m Länge	Lumen 700 / 900
Breite 28.5mm	Breite 23.5mm	Dimension B 12.5 x H 11.3mm
*Lichtfarbe mit Abdeckung -200k		*Lichtfarben: 3000k / 4000k / 6000k RGB nur Blau od. Rot od. Grün

Passgenau ab 24mm Nutprofil.

Lebensdauer > 60'000h L80B50
Umgebungstemp. -35–55°C
Minimum LED Länge 2m [alle 5cm kürzbar]
Maximum LED Länge 20m pro Einspeisung
Gehäuse Silikon, Diffus
Horizontal und vertikal biegbar
UV, Chlor und Salz beständig

## ELZA Bassishandlaufträger

Wandhalter rund



Wandhalter eckig



Rohrstütze



## Vielseitiges Handlaufzubehör

Eckbogen



Verbinder



Gelenk



Endkappe



24V Treiber



Treiber und Dimmer



Nutrohr eckig



Nutrohr rund



Holz rund/eckig



Gerne zeigen wir Ihnen eine Auswahl weiterer Produkte aus unserem Sortiment und informieren Sie über technische Daten.

ELZA LED SET

# Lichtlösungen für Innen und Aussen

Brücken  
Treppen  
Parkhaus



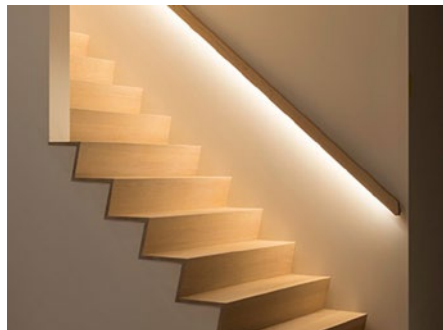
# Licht als Orientierungshilfe

[www.led-handlauf.ch](http://www.led-handlauf.ch)



Hotel  
Shopping Center  
Restaurant

Wohnhaus  
Wohnheim  
Krankenhaus



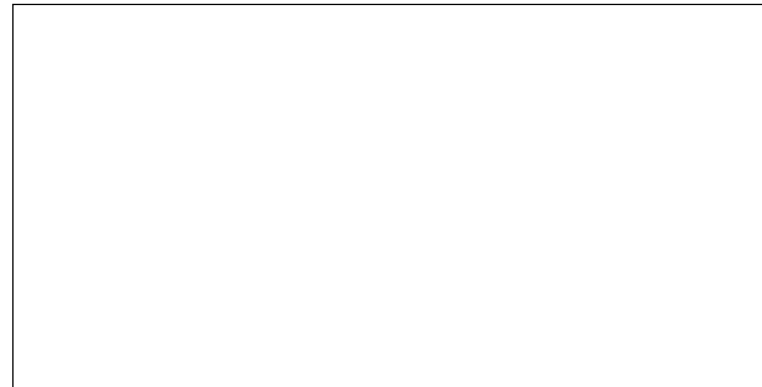
## Garantie:

Die SLS bietet auf Ihre Produkte 3 Jahre Garantie, vorausgesetzt dass ausschliesslich Produkte der Marke ELZA eingesetzt werden.

Die Installation sollte von einem Fachmann vorgenommen werden.



## Händler



Gestaltung: npetit Grafikdesign

Licht als Quelle der Inspiration

**SLS**

Swiss Lighting Solution

Swiss Lighting Solution • Badstrasse 4 • 5408 Ennetbaden

Swiss Lighting Solution

Tel. +41 56 249 01 00 • [www.SLS1.ch](http://www.SLS1.ch)